

Ultraschall-Generatoren Ultrasonic-Generators



Konstruktionsmerkmale:

- 19"-Einschubtechnik
- Modulbauweise
- Endstufe mit Thyristoren ausgerüstet
- Überlastsicherung
- Luftkühlung durch Axiallüfter
- Leistungsanzeige mit Maximalwertspeicher
- Optimierung des Schweißvorganges durch prozeßangepaßte Kombination von Steuerungs- und Überwachungsmodulen
- Schnittstellen zur Prozeßüberwachung
- PLL-Frequenzregelung
- Digitale Frequenzanzeige
- Elektronische Zeitsteuerung
- Technische Änderungen vorbehalten (3.98).

Design features:

- 19"-rack mounting
- Modular construction
- Output stage is fitted with thyristors
- Overload protection against excessive mismatching and output overload
- Air cooled by axial fan
- Power display with maximal value storage
- Optimisation of the welding process using control- and monitoring modules matched to the process
- Interfaces for process monitoring
- PLL-frequency control
- Digital frequency display
- Electronical time control
- We reserve the right for technical alternations (3.98).

Modell / model	G 340	G 640	G 1220/20	G 1220/22
Netzspannung / Main voltage	230 V, 50/60 Hz			
Ausgangsleistung / Output power	max. 300 W	max. 600 W	max. 1200 W	max. 1200 W
Arbeitsfrequenz / Operation frequency	40 kHz	40 kHz	20 kHz	22 kHz
Netzaufnahme / Main power consumption	450 VA	900 VA	1800 VA	1800 VA
Gehäuse / Dimensions	19" 3HE	19" 3HE	19" 4HE	19" 4HE
Breite x Tiefe x Höhe / Width x depth x height (mm)	449 x 385 x 132,5	449 x 385 x 132,5	449 x 385 x 178	449 x 385 x 178
Gewicht in kg / Weight in kg	9,5	9,5	13,0	13,0